

KNAUF-Betokontakt

Adheziya astarı

KNAUF
Alman standartı



Tətbiq sahəsi

KNAUF-Betokontakt – çəhrayı, istifadəyə hazır, tezquruyan, tərkibində həlledicilər olmayan kvars qumlu polimer dispersiyasıdır. Sıx, hamar, nəmi zəif hopduran və hopdurmayan əsasların, misal üçün, beton, sement suvaq, penopolistrol plitələrin gips suvaqlama və üzlük suvaqlama emalı üçün nəzərdə tutulub. İç işləri üçün tətbiq edilir.

Qablaşdırma və saxlama

Qarışıq 5 və 20 kq-lıq vedrələrə qablaşdırılır. KNAUF-Betokontakt astarını temperaturu +1° C-dən +25°C-dək olan otaqda saxlamaq lazımdır. Donmaya və həddən artıq qızmaya imkan verilməməlidir. Açılmamış və zədələnməmiş qablaşdırmada saxlama müddəti – 12 aydır.

İş qaydası

İşlərə başlamazdan əvvəl emal edilən səthi hazırlamaq gərəkdir. Əsas təmiz, tozdan və laylanmış hissəciklərdən arınmış olmalıdır. Emaletmənin aparıldığı otaqda havanın və əsasın özünün temperaturu tam quruma baş verənə qədər +5°C-dən +25°C-dək olmalıdır. KNAUF-Betokontakt astarı istifadəyə hazırdır. Bilavasitə işlərin görülməsindən əvvəl astar tərkibini qarışdırmaq tövsiyə olunur, sonra bərabər qaydada, su ilə qarışdırmadan val-vərdənə və ya fırça ilə emal edilən səthə çəkmək lazımdır. Maşınla çəkilmə zamanı astarın su ilə qarışdırılması (20 kq astara maks. 1 l su) mümkündür. Yüksək hiqroskopikli səthləri zərurət olduqda iki dəfə astarlamaq lazımdır. Astar ilə emal edilən səthlə bağlı sonrakı əməliyyatları yalnız o qurududan sonra

(temperatur 20°C və havanın nisbi rütubətliliyi 60% olduqda minimum 24 saat, astar barmağa yapışmamalıdır) aparmaq lazımdır. Astarın qurumasının sonu ilə sonrakı işlərin başlanğıcı arasındakı müddət mümkün qədər qısa olmalıdır ki, əsasın səthinə tikinti tozunun qonmasından qaçmaq mümkün olsun.

KNAUF-Betokontakt çəkilməsi bitdikdən sonra astar qalıqları quruyana qədər istifadə olunmuş kirlə alet və qablar su ilə yuyulmalıdır. Qurumuş KNAUF-Betokontaktın təmizlənməsi yalnız mexaniki yolla mümkündür. Astara digər materiallar əlavə edilməməlidir. Bu onun xüsusiyyətlərinin əhəmiyyətli dərəcədə pisləşməsinə səbəb olur.

Astar sərfi

bir çəkim zamanı

Material	Ölçü vahidi	Miqdar
KNAUF-Betokontakt	kq/m ²	0,35