

KNAUF Rotband-Finiş

Tamamlama üzlük suvaq qarışığı

KNAUF
Alman standartı



Tətbiq sahəsi

KNAUF Rotband-Finiş - tərkibində polimer əlavələr olan, gips yapışdırıcısı əsaslı tikililərin daxilində istifadə üçün nəzərdə tutulmuş quru üzlük suvaq qarışığıdır. Beton səthlərin, gipskarton lövhələrin, gips və sement suvaqların nazik qatla üzlük suvaqlanması, boyama, divar kağızlarının çəkilməsi, eləcə də, digər dekorativ örtüklər üçün yüksək keyfiyyətli səthlərin əldə edilməsi üçün nəzərdə tutulub. Gipskarton lövhələrin birləşmə yerlərinin bağlanması üçün istifadə edilməməlidir.

Texniki xassələri

Suvaq qatının qalınlığı
minimal: 0,2 mm
maksimal: 5 mm
Möhkəmlik
sıxılma zamanı: 4,2 MPa
əyilmə zamanı: 1,3 MPa
Sərfiyyat: ~1 kq/m²

Qablaşdırma və saxlama

Qarışıq 30 kq-lıq kağız kisələrə qablaşdırılır. Quru qarışıq kisələrini quru məkənlərdə ağac altlıqlar üzərində saxlamaq lazımdır. Zədəli kisələrdəki material ilk növbədə istifadə edilməlidir. Zədələnməmiş qablaşdırmada saxlama müddəti – 6 aydır.

Səthin hazırlanması

Təmizləmə

Səthi kir, toz və laylanmadan təmizləmək, beton üzərindən taxta qəlib sürtgüsü qalıqlarını kənarlaşdırmaq lazımdır. Çıxıntıları çərmək, metal elementləri korroziyadan qorumaq lazımdır. Əsas quru və möhkəm, +5°C-dən aşağı düşməyən temperaturda olmalıdır.

hopdurmayan səthlər, məsələn, beton, sement suvaqlar səthin suvaqla adheziyasını (yapışmasını) yaxşılaşdırmaq üçün KNAUF-Betokontakt astarı ilə emal edilir. Gipskarton lövhələrin səthləri KNAUF-Putsqrund, suvaq əsaslar və gipslifli lövhələr - KNAUF-Tifenqrund astarları ilə emal edilir.

Astar

Sıx, nəmi zəif hopduran və heç

KNAUF Rotband-Finiş

Tamamlama üzlük suvaq qarışığı



Material sərfi

Üzlük suvaq qatının qalınlığı 1 mm olduqda 1 m² səthə sərf olunur

Material	Ölçü vahidi	Miqdar
KNAUF Rotband-Finiş	kq	1,0
KNAUF-Tifen Grund	kq	0,1
KNAUF-Puts Grund	kq	0,2-0,3
KNAUF-Betokontakt	kq	0,35

İş qaydası

Məhlulun hazırlanması

KNAUF Rotband-Finiş quru qarışığını suyun səviyyəsinə qədər içərisində təmiz soyuq su olan qaba (1 kq: 0,55-0,65 l nisbəti ilə) və ya təqribən 16-17 l/13-14 l suya 1 kisə (25 kq/20 kq) tökmək lazımdır. 2-3 dəqiqədən sonra əl ilə və ya aşağı sürətlə işləyən mikserlə eynicinsli, topaların olmadığı xamavari konsistensiyalı kütlə alınana qədər qarışdırmaq lazımdır. Quru qarışığın hazırlanması üçün nəzərdə tutulmuş suyun temperaturu +5°C ilə +30°C arasında olmalıdır. Daha isti su suvaq məhlulunun susaxlama qabiliyyətini pisləşdirir və suvaqda çatların əmələ gəlməsinə səbəb ola bilər.

Məhlula başqa komponentlərin daxil edilməsinə yol verilmir, belə ki, bu onun xüsusiyyətlərinin əhəmiyyətli dərəcədə pisləşməsinə gətirib çıxarır! Qatılmış üzlük suvaq qarışığından

istifadə edilməməlidir, məhlula suyun əlavə olunması və qarışdırma onun işçi xassələrinin bərpasını təmin etmir. Bulaşmış qablar və alətlər materialın mümkün istifadə müddətinin azalmasına səbəb olur.

Qatılana qədər üzlük suvaq məhlulunun işçi xüsusiyyətlərinin saxlanma müddəti – 80 dəqiqədən az deyil.

İşlərin qaydası

Yastı beton səthlərin, suvaqların və ya GKL, GLL-lərin səthinin bütünlüklə üzlük suvaqlanması zamanı üzlük suvaq məhlulunu enli şpatel, günyə və ya İsveçrə malası vasitəsi ilə çəkmək və düzləmək lazımdır.

Bulaşmış qablar və alətlər məhlul qarışığının istifadə müddətini qısaltır. Avadanlıq və alətləri istifadədən dərhal sonra yumaq lazımdır. Bütün

sonrakı işlər (divar kağızlarının yapışdırılması, boyama) yalnız üzlük suvaq tam qurduqdan sonra aparılmalıdır. Mümkün nahamarlıqları cilalama ilə aradan qaldırmaq lazımdır.

Təvsiyələr

+5°C-dən aşağı +30°C-dən yuxarı temperaturlarda istifadə edilməməlidir. Yüksək temperatur emal müddətini azaldır.

Qurumamış üzlük suvağın üzərinə birbaşa günəş şüalarının düşməsinin və üzlük suvaq quruyarkən otaqda yelçəkərin yaranmasının qarşısını almaq lazımdır.

İş prosesində istifadə edilən bütün alətlər paslanmayan materiallardan hazırlanmalıdır. Avadanlıq və alətləri iş bitdikdən sonra dərhal su ilə yumaq lazımdır.

Alətlər

- Üzlük suvaq məhlulu hazırlamaq üçün çən
- Üzlük suvaq qarışdırmaq üçün şpatel-kəmçə
- Suvaq mikseri ((N ≥ 800 Vt)
- Enli metal şpatel (eni 200-300 mm)
- Xarici və daxili künclər üçün metal şpatel
- Üzlük suvaqlanmış quru səthin cilalanması üçün cilalayıcı torlu sürtgəc

GİPS ƏSASLI QURU QARIŞIQLAR AĞDAN-BOZA QƏDƏR MÜXTƏLİF VƏ HƏTTA ÇƏHRAYI RƏNGDƏ OLA BİLƏR. BU, GİPS DAŞINDA TƏBİİ QATQILARIN MÖVCUDLUĞU İLƏ İZAH OLUNUR. QARIŞIĞIN RƏNGİ ONUN XASSƏLƏRİNƏ HƏÇ BİR TƏSİR GÖSTƏRMİR.